

# Conector V CEM

Cuerpo Ø 14 mm - tornillo Ø 12 mm

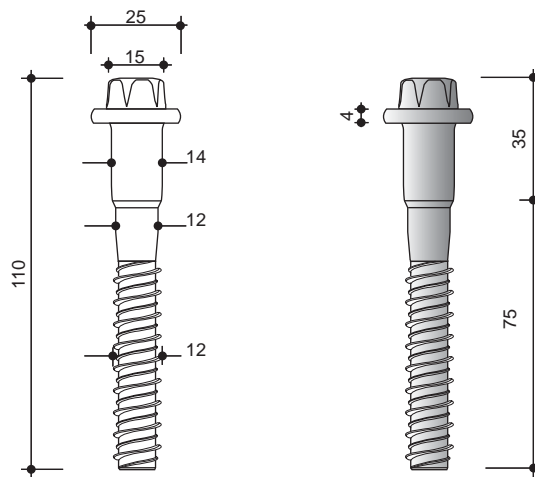
El conector que permite la máxima rapidez de colocación.

El conector está formado por un tornillo de acero 10.9 con rosca hi-low en la parte inferior y cabeza hexagonal en la parte superior. La fijación se realiza enroscando el tornillo 75 mm en seco en un orificio realizado específicamente en el hormigón; la parte restante resalta 35 mm. La fijación es completamente mecánica ya que no son necesarias resinas o aditivos químicos; por tanto el proceso de conexión es rápido, económico y limpio.

## Descripción técnica

El conector de tornillo para hormigón TECNARIA para juntas de construcción está formado por un cuerpo de acero templado 10.9, con parte roscada de 60 mm de longitud, Ø 12 mm, Cabeza hexagonal 15 mm con falsa arandela Ø 25 mm y una longitud total del tornillo de 110 mm.

**Especificaciones técnicas:** perno conector de tornillo cincado para juntas de construcción de hormigón formado por un cuerpo de acero templado 10,9, Ø 14 mm, con arandela y cabeza hexagonal de 15 mm, cuerpo roscado Ø 12 mm, longitud 60 mm y longitud total 110 mm

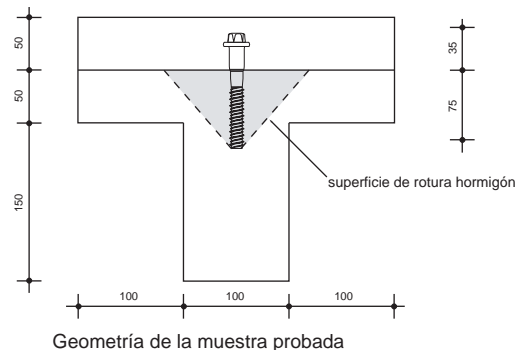


Código	Altura conector
V CEM 14/035	35 mm

## Resistencia del conector V CEM

Carga de rotura media $P_{um}$	Carga de rotura característica $P_{Rk}$	Carga de proyecto (S.L.U.) $P_d$	Carga admisible (T.A.) $P_{adm}$
24.7 kN	16.75 kN	13.40 kN	8.93 kN

En la tabla se indican los valores de referencia correspondientes a las pruebas realizadas en el Laboratorio de Ciencia de la Construcción del Instituto Universitario de Arquitectura de Venecia. Esas pruebas se han realizado según las modalidades que se indican en el Eurocódigo 4 UNI EN 1994-1-1. Los resultados que se indican conciernen a conectores que conectan una estructura de hormigón Rck 30 MPa con una losa de hormigón Rck 30 MPa. Las geometrías de las dos partes conectadas permiten que la superficie de rotura del hormigón no se reduzca a causa de secciones sutiles.



## Colocación del conector V CEM

Eliminar las pavimentaciones existentes y descubrir el trasdós de las viguetas de hormigón.

En caso de forjado con alcatifa identificar las viguetas mediante sondeos específicos.

Los conectores se deben fijar en las viguetas.

- Marcar las posiciones donde fijar los conectores con arreglo a las indicaciones de proyecto (fig. 1).
- Hacer un orificio con una taladradora con una punta de 11 mm y una profundidad de 80 mm (fig. 2).
- Quitar el polvo de cemento soplando o aspirando en el interior del orificio (fig.3).
- Introducir el tornillo en el orificio y enroscarlo con un destornillador eléctrico de impulso o un destornillador de fricción de tope (fig. 4).
- Tener cuidado de no seguir enroscando una vez que el tornillo haya alcanzado el tope (fig. 5).

