

Conector CTCM

Placa 60x50 mm - tornillo Ø14 mm

El conector de altas prestaciones mecánicas.

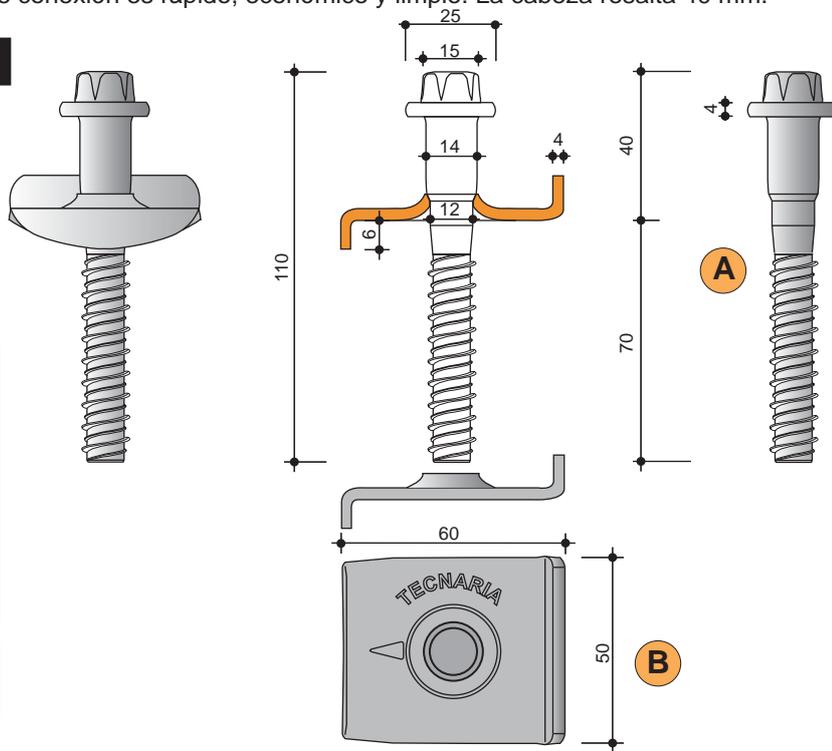
El conector está formado por una placa dentada y un perno de acero 10.9 con rosca en la parte inferior y cabeza hexagonal en la parte superior. Gracias a su placa de base, que contrasta la tendencia de rotación del perno, se obtiene una alta resistencia al deslizamiento. Además, la placa limita el aplastamiento local del hormigón y, a través de sus extremos, involucra una amplia superficie de hormigón en el mecanismo resistente al esfuerzo cortante. La fijación es completamente mecánica ya que no son necesarias resinas o aditivos químicos; por tanto el proceso de conexión es rápido, económico y limpio. La cabeza resalta 40 mm.

Descripción técnica

El conector está formado por:

A) Un cuerpo de acero templado 10,9, Ø 14 mm, cabeza hexagonal de 15 mm y falsa arandela, cuerpo roscado de Ø 12 mm.

B) Una placa de acero con base rectangular, dentada, 60x50 mm de 4 mm de espesor. El conector de perno y la placa de base en fase de hincado se unen gracias a su particular forma.



Especificaciones técnicas: Perno conector de tornillo y placa dentada cincados para juntas de construcción de hormigón. Elemento formado por un cuerpo de acero templado 10,9, Ø 14 mm, con arandela y cabeza hexagonal de 15 mm, cuerpo roscado de Ø 12 mm con una sección tronco cónica al principio de la parte roscada que permite introducir la placa estabilizadora, con orificio central de 60 x 50 x 4 mm curvado por dos lados.

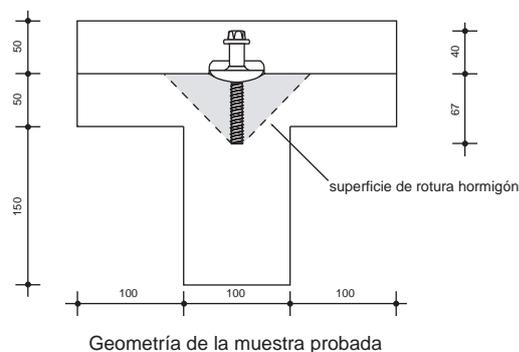
Código	Altura conector
CT CEM 14/040	40 mm

Resistencia del conector CTCM

Carga de rotura media P_{um}	Carga de rotura característica P_{Rk}	Carga de proyecto (S.L.U.) P_d	Carga admisible (T.A.) P_{adm}
35.7 kN	26.7 kN	21.4 kN	14.2 kN

En la tabla se indican los valores de referencia correspondientes a las pruebas realizadas en el Laboratorio de Ciencia de la Construcción del Instituto Universitario de Arquitectura de Venecia. Esas pruebas se han realizado según las modalidades que se indican en el Eurocódigo 4 UNI ENV 1994-1-1.

Los resultados que se indican conciernen a conectores que conectan una estructura de hormigón Rck 30 MPa con una losa de hormigón Rck 30 MPa. Las geometrías de las dos partes conectadas permiten que la superficie de rotura del hormigón no se reduzca a causa de secciones sutiles.



Colocación del conector CT CEM

En caso de forjado con alcatifa identificar las viguetas mediante sondeos específicos. Marcar las posiciones donde fijar los conectores.

- Hacer incisiones en el hormigón con una sierra circular: espesor incisión 4 mm, profundidad 5 mm, dirección transversal en la dirección de la vigueta (fig. 1).
- Colocar en la incisión la parte doblada hacia abajo de la placa. La flecha de la parte superior se tiene que orientar hacia el centro del vano (fig. 2).
- Hacer un orificio con una taladradora con una punta de 11 mm y una profundidad de 75 mm (fig. 3).
- Quitar el polvo de cemento (fig. 4).
- Introducir el tornillo en el orificio y enroscarlo con un destornillador eléctrico de impulso dotado de tope. Tener cuidado de no seguir enroscando una vez que la placa y el tornillo hagan contacto (fig. 5).

